

Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica

Certificate of conformity of the factory production control

1029 – CPR – PT14/04700

De acordo com o Regulamento (UE) n.º305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011 (Regulamento de Produtos de Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao(s) produto(s) de construção
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

Execução de Estruturas Metálicas em Aço, descrito(s) em anexo.

Execution of metallic structures of steel, described in annex.

produzido(s) por ou para
produced by of for

MOMSTEELPOR, S.A.

Zona Industrial de Abrantes, Lotes 57 e 58 – M. Ferrarede
2200-480 ABRANTES

e produzido(s) na(s) fábrica(s)
and produced in the factory(ies)

descrito(s) em anexo
described in annex

Este certificado evidencia que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho e ao desempenho descrito de acordo com o Anexo ZA da norma

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011

segundo o sistema 2+ para o desempenho estabelecido neste certificado são aplicadas e que
under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that

o controlo de produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos para este desempenho.

the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances.

Este certificado é válido desde 13 de julho de 2015 até 16 de abril de 2018,

e enquanto os requisitos dos métodos de ensaio e/ou do controlo de produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, utilizados para avaliar o desempenho das características essenciais declaradas, não se alterarem, e o produto de construção e as condições de produção na fábrica não alterarem significativamente, a não ser que seja suspenso ou revogado pelo organismo de certificação do controlo de produção em fábrica.

This certificate is valid from 13th July 2015 until 16th of April of 2018 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body.

Auditoria de Renovação a realizar antes de 16 de fevereiro de 2018

Re certification audit due before 16th February of 2018

Versão 3. Certificado pela SGS desde fevereiro de 2014

Issue 2. Certified with SGS since February of 2014

Autorizado por:

Authorized by:

Luis Neves

Patricia Pereira

Direção de Certificação
Certification Management

SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação
Pólo Tecnológico de Lisboa, 6 piso 0, 1600-546 Lisboa
T: 217191205 F: 217157527

Pag. 1 de 2
Page 1 of 2



Certificado CE do Controlo de Produção em Fábrica

EC Certificate of Factory Production Control

1029 – CPR – PT14/04700

Anexo 1
Annex 1

Produto(s): Estruturas metálicas em aço.

Metallic structures of steel.



1029

Produto <i>Product</i>	Estruturas metálicas de aço soldado
Tipo de aço <i>Steel type</i>	S235, S275 e S355 de acordo com EN 10025-2
Norma <i>Standard</i>	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Classe de execução <i>Execution Class</i>	EXC 1, EXC 2 e EXC 3
Método de declaração segundo A1 da EN 1090-1 <i>Method of Declaration according A.1 of EN 1090-1</i>	Método 2
Processo de soldadura <i>Welding Process</i>	135
Coordenação de soldadura <i>Welding coordination</i>	António Frazão
Durabilidade <i>Durability</i>	Tratamento superficial em conformidade com EN 1090-2. Preparação tipo P1. Superfície pintada de acordo com a EN ISO 12944-5, S1.01. Superfície galvanizada de acordo com a EN ISO 1461.

Produto <i>Product</i>	Estruturas metálicas de aço soldado
Tipo de aço <i>Steel type</i>	S235, S275 e S355 de acordo com EN 10025-2
Norma <i>Standard</i>	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Classe de execução <i>Execution Class</i>	EXC 1, EXC 2 e EXC 3
Método de declaração segundo A1 da EN 1090-1 <i>Method of Declaration according A.1 of EN 1090-1</i>	Método 3a
Processo de soldadura <i>Welding Process</i>	135
Coordenação de soldadura <i>Welding coordination</i>	António Frazão
Durabilidade <i>Durability</i>	Tratamento superficial em conformidade com EN 1090-2. Preparação tipo P1. Superfície pintada de acordo com a EN ISO 12944-5, S1.01. Superfície galvanizada de acordo com a EN ISO 1461.

e produzido na(s) fábrica(s)

and produced in the factory(ies)

Zona Industrial de Abrantes, Lotes 57 e 58 – M. Ferrarede
2200-480 Abrantes

Pag. 2 de 2
Page 2 of 2